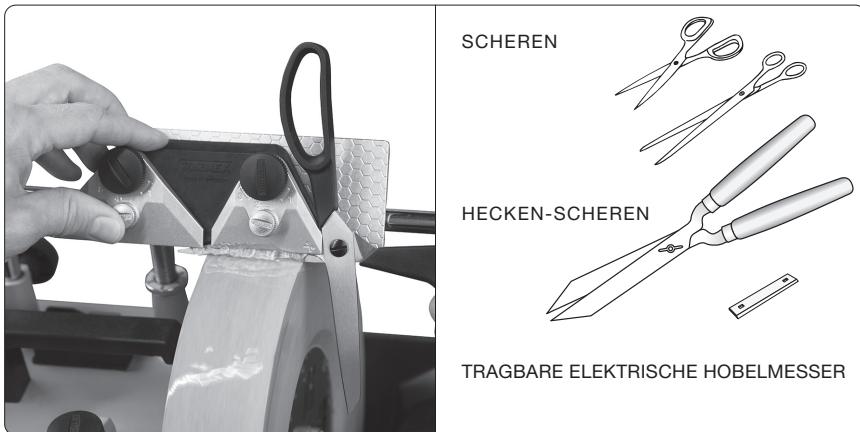
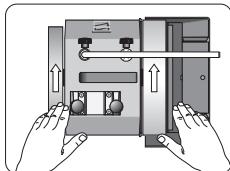


SC-60 Vorrichtung für Scheren



Aufstellen der Maschine



Schleifrichtung:
Mit der Schneide.

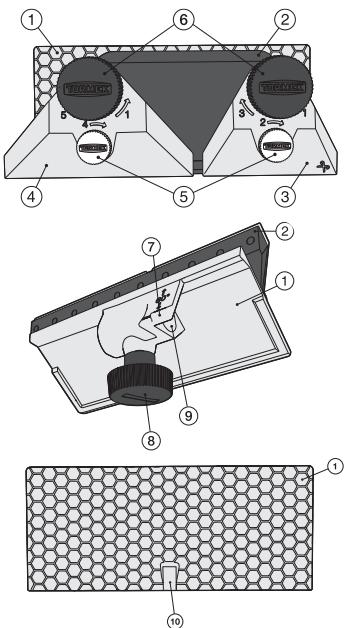
Hinweis Die Anleitung zur Verwendung der Vorrichtung auf dem Tormek T-2 Pro Kitchen Knife Sharpener ist auf Seite 30 zu finden.

Konstruktion

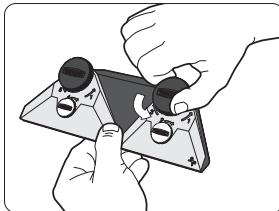
Die Vorrichtung besteht aus einer Stützplatte (1) und einer Halter (2) mit einer kleineren Klemme (3) und einer größeren Klemme (4). Die kleinere Klemme ist die Hauptklemme, die die Schere festhält, während die größere Klemme die Spitze der Klinge stützt, um Vibrationen zu reduzieren. Die Klemmen können mit den Schrauben (5) und den Knöpfen (6) an verschiedene Scherenstärken angepasst werden.

Auf der Rückseite der Stützplatte befinden sich zwei Führungen (7), die eine schnelle Einstellung eines Winkels von 60 Grad ermöglichen. Der Knopf (8) arretiert die Stützplatte während des Schleifvorgangs in einem festen Winkel. Dank ihrer Keilform arretiert das patentierte *TorLock*-Loch (9) die Stützplatte sicher.

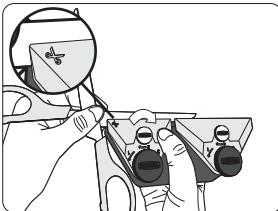
Die Stützplatte ist mit einem Sechskantmuster versehen, sodass sich der Halter leicht verschieben lässt, während er gegen die Platte gedrückt wird. Das Muster reduziert die Reibung, und die Kanäle zwischen den Sechsecken tragen dazu bei, die Oberfläche sauber und effizient zu halten. Es verfügt außerdem über eine Einbuchtung in der Mitte (10), um die Verwendung des WM-200 AngleMaster zu erleichtern.



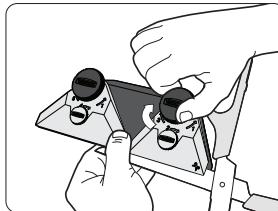
1. Befestigung der Schere in der Halterung



Löse beide Knöpfe vollständig (1), ohne sie zu entfernen.



Setze die Basis der Klinge auf das Scheren-Symbol. Passe die Klemme mit der Schraube an der kleineren Klemme (2) an die Dicke der Schere an.



Ziehe den Knopf (3) an der kleineren Klemme fest, um die Schere zu sichern. Wiederhole diese Schritte für die größere Klemme (4 und 5).

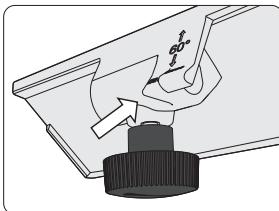
Wichtig Achte darauf, dass die Schere mindestens 90 Grad geöffnet ist, damit die andere Klinge nicht mit der Seite der Schleifscheibe in Berührung kommt. Nimm die Schere bei Bedarf auseinander und schärfe die Klingen separat.

Hinweis Für Linkshänderscheren siehe bitte die Anleitung auf Seite 28.

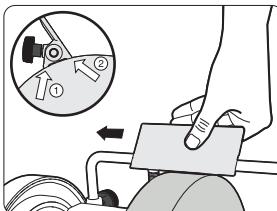
Der Schneidenwinkel wird durch Verstellen der Stützplatte eingestellt. Du kannst entweder einen Standard-Winkel von 60 Grad mithilfe der Schnelleinstellung der Vorrichtung (2a) einstellen, den vorhandenen Winkel wiederholen (2b) oder einen benutzerdefinierten Winkel für die Schere mithilfe der WM-200 Winkellehre (2c) einstellen.

2a. Einen 60-Grad-Schneidenwinkel einstellen

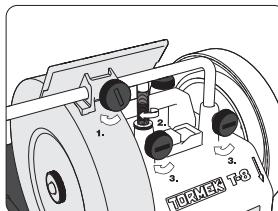
Ein 60-Grad-Winkel bei der Schneide ist für die meisten Scheren gut geeignet, weshalb wir ihn als Schnelleinstellung empfehlen. Wenn deine Schere einen anderen Winkel hat, kannst du ihn beim ersten Schärfen mit der Vorrichtung auf 60° ändern. Dies kann beim ersten Mal aufgrund des geänderten Winkels etwas länger dauern, spart aber bei zukünftigen Schärfungen Zeit.



Auf der Rückseite der Stützplatte befinden sich zwei Führungen, die eine schnelle Einstellung eines 60-Grad-Schneidenwinkels ermöglichen. Eine Führung ist für 250-mm-Schleifscheiben vorgesehen, die andere für 200-mm-Schleifscheiben.



Schiebe die Stützplatte auf die Universalstütze. Stelle die Höhe der Universalstütze so ein, dass sowohl die für deine Schleifscheibengröße richtige Führung (1) als auch die Schneide der Stützplatte (2) vollständig an der Scheibe anliegen.



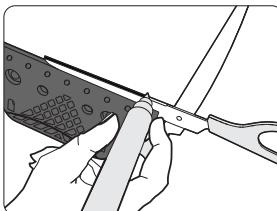
Befestige die Stützplatte mit dem Knopf an der Schablone (1) in dieser Position. Drehe die Feineinstellung an der Universalstütze um eine Umdrehung im Uhrzeigersinn (2) oder bis die Stützplatte die Schleifscheibe freigibt, und arretiere dann die Universalstütze mit dem Knopf an den Präzisionshalterungen der Maschine (3).

Hinweis Die Schnellanleitung ist für Schleifscheiben mit einem Durchmesser von genau 200 mm oder 250 mm ausgelegt. Die Verwendung einer Schleifscheibe mit einem anderen Durchmesser wird die Genauigkeit dieser Methode der Winkeleinstellung leicht beeinträchtigen. In den meisten Fällen ist dieser Effekt vernachlässigbar. Je größer jedoch die Abweichung von den genannten Durchmessern ist, desto deutlicher wird die Abweichung.

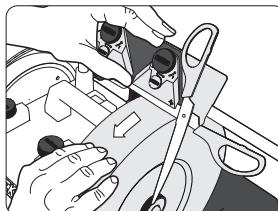
2b. Wiederholung eines vorhandenen Schneidenwinkels



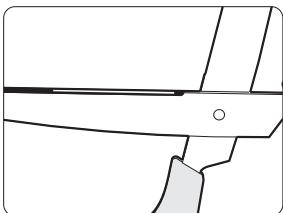
Schiebe die Stützplatte auf die Universalstütze. Stelle die Höhe der Universalstütze so ein, dass zwischen der Stützplatte und der Schleifscheibe ein Abstand von ca. 1,5 mm besteht (dies entspricht einer vollständigen Umdrehung im Uhrzeigersinn an der Feineinstellung).



Die Schleiffase mit einem Marker einfärben.

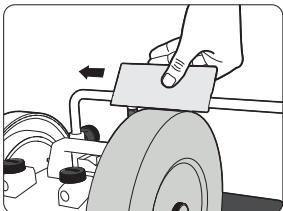


Setze den Halter so auf die Stützplatte, dass die Klinge die Schleifscheibe berührt. Drehe die Schleifscheibe von Hand.

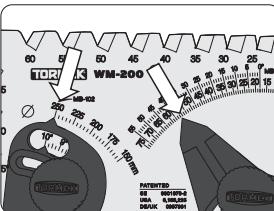


Überprüfe die Schleiffase, um festzustellen, wo die Markierung abgenutzt ist. Stelle die Stützplatte so ein, dass die Schleifscheibe die Verfärbung von der Spitze bis zur Basis entfernt.

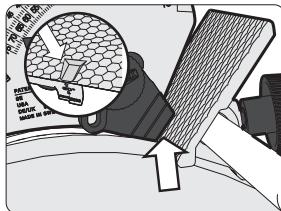
2c. Einstellen eines benutzerdefinierten Winkels für die Schneide mit WM-200 Winkellehre



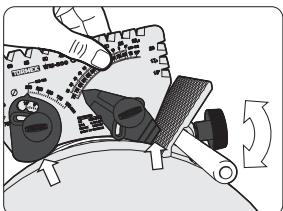
Schiebe die Stützplatte auf die Universalstütze. Stelle die Höhe der Universalstütze so ein, dass zwischen der Stützplatte und der Schleifscheibe ein Abstand von ca. 1,5 mm besteht (dies entspricht einer vollständigen Umdrehung im Uhrzeigersinn an der Feineinstellung)



Stelle die WM-200 Winkellehre auf den gewünschten Schneidenwinkel ein und passe ihn an den Durchmesser der Schleifscheibe an.

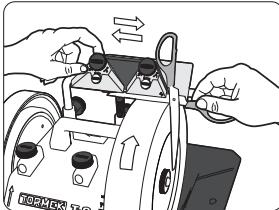


Die Winkelvorlage wird zur Einstellung des richtigen Winkels an die mittlere Vertiefung der Stützplatte oder direkt auf die Scherenklinge gesetzt.

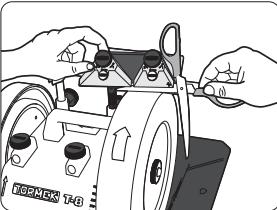


Stelle die Stützplatte so ein, dass beide Messflächen der Winkellehre vollständig auf der Schleifscheibe aufliegen und die Vertiefung in der Stützplatte einrastet, und arretiere sie anschließend.

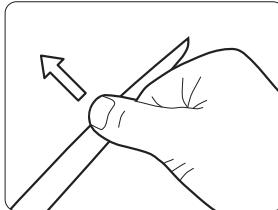
3. Schärfen



Setze den Halter auf die Stützplatte und halte ihn stets fest gegen die Platte gedrückt. Übe leichten Druck auf die Schleifscheibe aus.

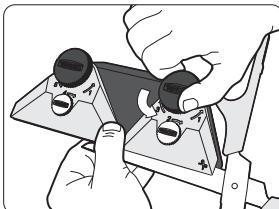


Bewege den Halter entlang der Form der Klinge hin und her über die Schleifscheibe.

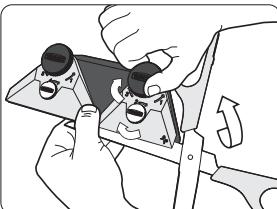


Schärfe, bis sich entlang der gesamten Schneide ein Grat bildet und die Schleiffasse gleichmäßig geschärft ist.

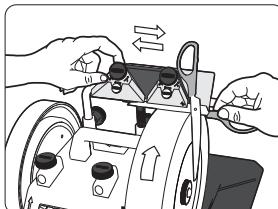
Hinweis Aufgrund des größeren Schleifwinkels, der bei Scheren verwendet wird, kann der Grat weniger ausgeprägt sein, als gewohnt. Überprüfe die gesamte Schneide sorgfältig, um sicherzustellen, dass du den Grat nicht übersiehst, bevor du fortfährst; dies hilft, unnötigen Materialabtrag zu vermeiden.



Um die zweite Klinge zu schärfen, löse die Knöpfe und nimm die Schere aus der Halterung.



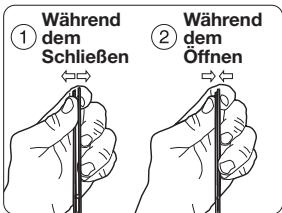
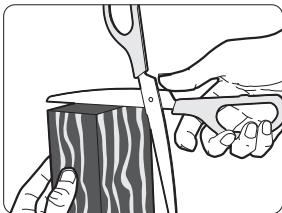
Drehe die Schere um und befestige die zweite Klinge wie zuvor in Schritt 1 beschrieben in der Halterung.



Wiederhole den Schärvorgang für die zweite Klinge.

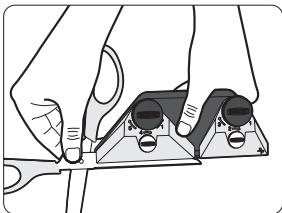
Hinweis Beim Schärfen von Scheren entsteht häufig ein lautes Quietschen, das völlig normal ist. Schütze deine Ohren entsprechend.

Wichtig! Beim Schärfen mit einer Diamantschleifscheibe sollte sehr wenig Druck angewandt werden, um die Schleifscheibe nicht zu beschädigen.

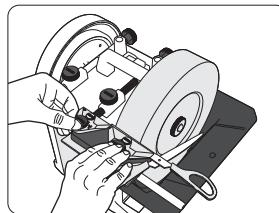
Kein Abziehen

Die Klinge der Schere wird nach dem Schleifen nicht abgezogen! Eine feinere Oberfläche ist nicht erforderlich – im Gegenteil, eine etwas größere Schneide verbessert sogar die Leistung der Schere. Die rauere Oberfläche sorgt für besseren Halt auf dem zu schneidenden Material, wie beispielsweise Stoff oder Papier, reduziert das Verrutschen und erleichtert das Schneiden. Um die beim Schärfen entstandenen kleinen Grade zu entfernen, ziehe die Schere einfach durch das Hirnholz eines Holzstücks.

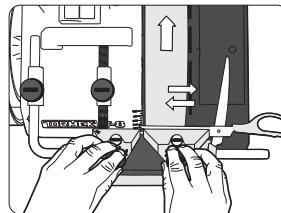
Du kannst den Grat auch entfernen, indem du die Schneiden der Schere beim Schließen auseinander drückst. Öffne sie dann wieder, während du die Schneiden sanft aufeinander drückst.

Linkshänderschere

Linkshänderscheren werden nachlaufend geschliffen (wobei die Schleifscheibe von der Schneide weggedreht), wobei die Schere in der größeren Klemme befestigt ist.

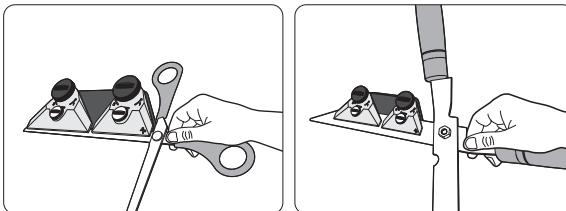


Positioniere die Universalstütze waagerecht und montiere die Stützplatte. Stelle den Schneidenwinkel mit einer der drei auf Seite 24 bis 26 beschriebenen Methoden ein.



Schärfe die Klinge, indem du den Halter über die Schleifscheibe hin und her bewegst, dabei der Form der Klinge folgst und sie fest gegen die Stützplatte drückst. Demontiere anschließend die Schere, drehe sie um, montiere die zweite Klinge und schärfe diese auf die gleiche Weise.

Größere Scheren und Heckenscheren



So werden größere Scheren und Heckenscheren in der Halterung befestigt.

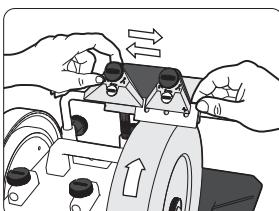
Hinweis Heckenscheren haben oft einen Schleiffasenwinkel von etwa 35°-40°. Daher raten wir davon ab, die Schnelleinstellung für einen 60-Grad-Winkel zum Schärfen von Heckenscheren zu verwenden, da dieser nicht dem typischen Werkswinkel entspricht.

Wellenscheren und Zickzackscheren

Auch wenn die SC-60 Vorrichtung für Scheren Standardscheren mühelos bearbeitet, kann sie bei Scheren mit unkonventionellen Schneiden, wie Wellenscheren oder Zickzackscheren, an ihre Grenzen stoßen. Du kannst mit verschiedenen Modellen bei ausgeschalteter Maschine experimentieren und sorgfältig prüfen, ob sich die speziellen, unkonventionellen Scheren schleifen lassen. Wir empfehlen nicht, die SC-60 Vorrichtung für Scheren zum Schärfen von Friseurscheren zu verwenden, da diese eine besondere Geometrie haben.

Wichtig! Wir empfehlen nicht, Diamantschleifscheiben zum Schärfen von Wellenschneiden oder Zickzackscheren zu verwenden.

Tragbare elektrische Hobelmesser

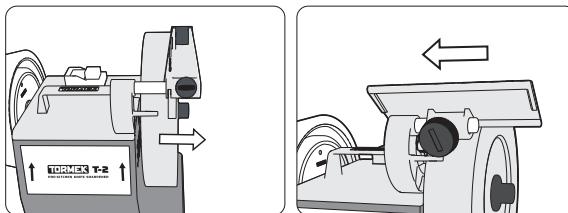


Die Klingen von tragbaren Elektrohobeln werden wie die von Scheren geschärft. Stelle den Winkel der Schneide mit der Markierungsmethode oder der WM-200 Winkellehre ein. Anders als bei einer Schere sollten sowohl die Schleifphase als auch der Klingengrücken abgeschliffen werden. Nach dem Schärfen die Klinge in der Halterung belassen und die Schleiffase abziehen. Entferne anschließend die Klinge, um die Rückseite abzuziehen. Wechsle zwischen den beiden Seiten, bis der Grat vollständig entfernt ist. Wir empfehlen nicht, Hobelmesser aus Wolframkarbid zu schärfen.

Verwendung der SC-60 Vorrichtung für Scheren mit dem Tormek T-2 Pro Kitchen Knife Sharpener

Die SC-60 Vorrichtung für Scheren ist auch mit dem Tormek T-2 Pro Kitchen Knife Sharpener kompatibel. Somit kannst du die gängigsten Küchenscheren schleifen.

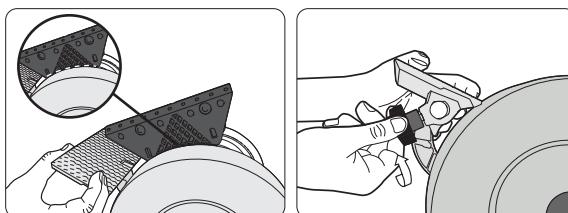
1. Die Stützplatte anbringen



Entferne die Messervorrichtung. Schiebe die Stützplatte auf die Führung.

Der Schneidenwinkel wird durch Verstellen der Stützplatte eingestellt. Du kannst entweder einen allgemeinen Winkel von 60 Grad mithilfe der Markierung an der Rückseite der Vorrichtung (2a) einstellen oder den vorhandenen Winkel wiederholen (2b).

2a. Einstellen eines 60 Grad Winkels

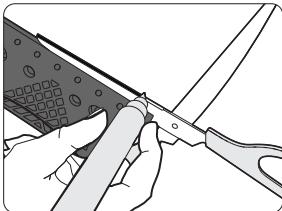


Platziere die Halterung auf der Innenseite der Schleifscheibe gegen die Stützplatte.

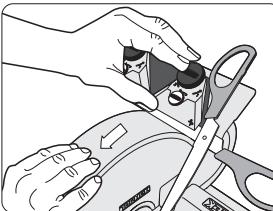
Verwende die Markierung an der Rückseite der Halterung um einen 60° Winkel einzustellen.

Befestige die Stützplatte mit dem Knopf.

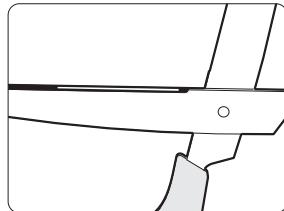
2b. Den bestehenden Winkel reproduzieren.



Um den bestehenden Winkel zu reproduzieren platzierst du die Schere, wie in Schritt drei beschrieben. Markiere die Schneide mit dem Marker, während sie montiert ist.

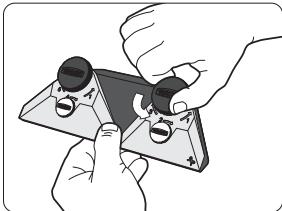


Platziere die Halterung an der Stützplatte, die Schneide sollte auf der Schleifscheibe aufliegen. Drehe die Schleifscheibe von Hand.

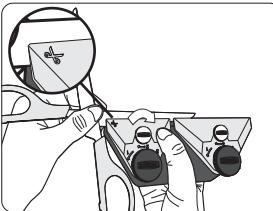


Prüfe an der Schneide, wo der Marker entfernt wird. Passe die Stützplatte so lange an, bis der Marker auf der gesamten Länge der Schneide entfernt wird.

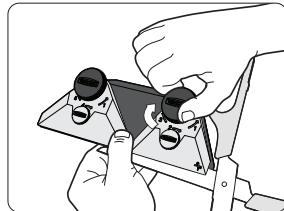
3. Die Schere in der Vorrichtung befestigen



Löse beide Schrauben, ohne sie zu entfernen.



Platziere die Schneide am Scheren-Symbol. Passe die Klemme mit der Schraube an der kleineren Klemme (2) an die Dicke der Schere an.

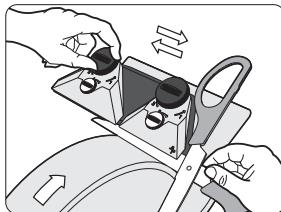


Ziehe die Schraube (3) an der kleineren Klemme fest, um die Schere zu fixieren. Wiederhole diese Schritte für die größere Klemme (4 und 5).

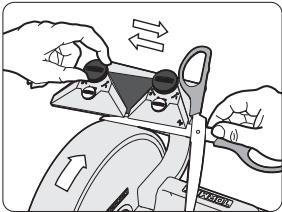
Wichtig Stelle sicher, dass die Schere mindestens 90 Grad geöffnet ist. So vermeidest du, dass die andere Schneide in Kontakt mit der Schleifscheibe kommt. Baue die Schere bei Bedarf auseinander und schleife die Schneiden separat.

Hinweis Um Links-Händer-Scheren zu schleifen, folge der Erklärung auf Seite 28.

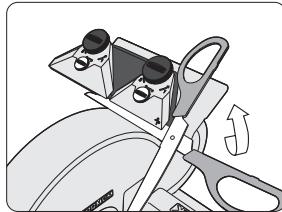
4. Schärfen



Platziere die Halterung auf der Stütze und halte sie stets gegen die Stütze. Drücke leicht gegen die Diamantschleifscheibe.



Bewege die Halterung auf der Diamantschleifscheibe vor und zurück und folge der Form der Schneide, bis sich ein Grat an der gesamten Schneide gebildet hat.

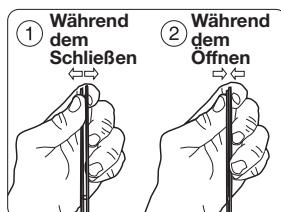


Nimm die Schere aus der Halterung, drehe sie um und montiere die andere Seite auf die gleiche Art.

Hinweis Aufgrund des größeren Schleifwinkels, der bei Scheren verwendet wird, kann der Grat weniger ausgeprägt sein, als gewohnt. Überprüfe die gesamte Schneide sorgfältig, um sicherzustellen, dass du den Grat nicht übersiehst, bevor du fortfährst; dies hilft, unnötigen Materialabtrag zu vermeiden.

Hinweis Auf der Tormek T-2 Pro Kitchen können Scheren mit einer Klingelänge von bis zu 120 mm (gemessen vom Dreipunkt bis zur Spitze) geschärft werden. Längere Scheren können nur geschärft werden, wenn sie zerlegt werden können, sodass jede Klinge separat geschärft werden kann. Bei Scheren mit größeren Griffen kann es vorkommen, dass der Griff während des Schärfvorgangs mit der Schleifscheibe in Kontakt kommt. In diesem Fall kannst du die Schleifscheibe entfernen, die Unterlegscheibe und die Mutter wieder anbringen und dann mit dem Schärfen beginnen.

Kein Abziehen



Die Klinge der Schere wird nach dem Schleifen nicht abgezogen! Eine feinere Oberfläche ist nicht erforderlich – im Gegenteil, eine etwas größere Klinge verbessert sogar die Leistung der Schere. Um die beim Schleifen entstandenen kleinen Grade zu entfernen, drücke die Spitzen der Klingen **auseinander** und **schließe** die Schere. **Öffne** sie dann wieder, während du die Klingen leicht **gegeneinander** drückst – so lässt sich der Grat entfernen.