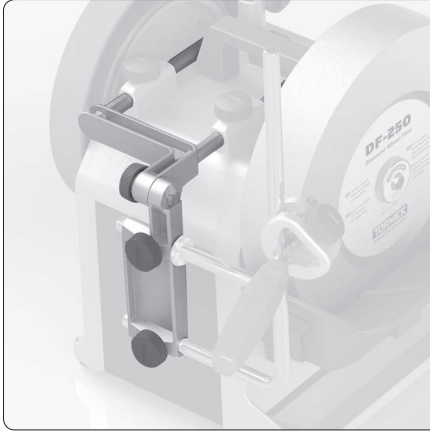
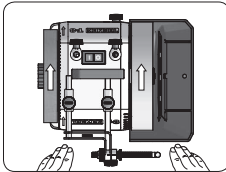


# Multihalter MB-100

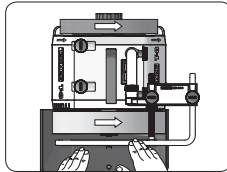


- Mit MB-100 können Sie auf der Seite der Tormek Diamantscheibe schleifen um damit eine gerade Schleifphase zu erhalten.
- Kann verwendet werden mit Tormek Vorrichtungen für Messer, Äxte, Drechselwerkzeuge, Schnitzwerkzeuge, Stemmeisen und Hobel.
- Kann in den horizontalen und den vertikalen Hülsen verwendet werden.
- Einstellbar, damit Sie immer eine gute Position für jedes Werkzeug finden.

## Aufstellen der Maschine



Bei waagerechter  
Montage des MB-100.



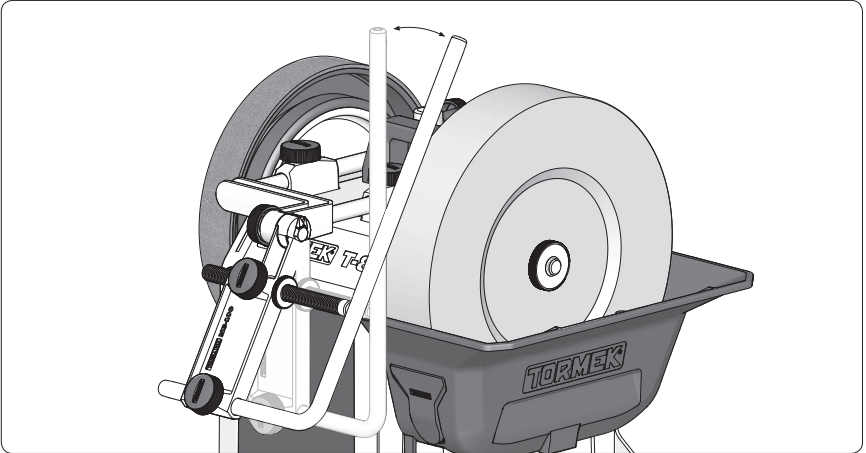
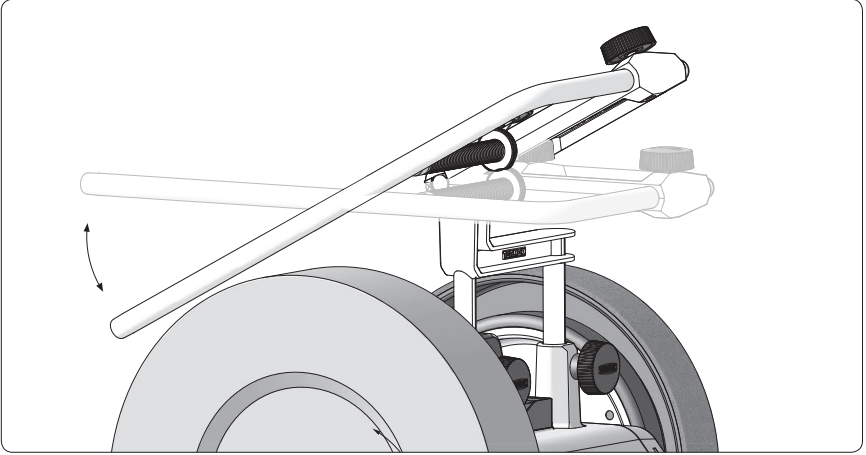
Bei senkrechter  
Montage des MB-100.

Mit dem Multihalter MB-100 können Sie auch an der Seite der Tormek Diamant-Schleifscheibe schärfen und eine vollständig flache Fase für bestimmte Anwendungen herstellen. Der MB-100 hat ein Gelenk zur Einstellung der richtigen Schärfe-Position für das jeweilige Werkzeug bzw. die Vorrichtung. Er kann wahlweise senkrecht oder waagrecht montiert werden.

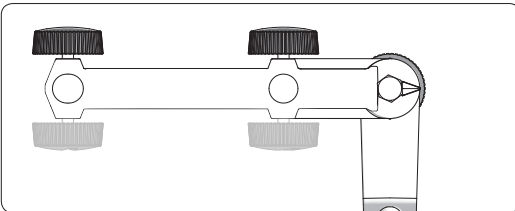
Der MB-100 ist mit folgenden Tormek-Vorrichtungen einsetzbar: SVM-45 Vorrichtung für Messer, SVM-140 Vorrichtung für lange, dünne Messer, SVM-00 Halterung für kleine Messer, SVX-150 Vorrichtung für Scheren, SVA-170 Vorrichtung für Äxte, SVS-38 Vorrichtung für kurze Werkzeuge, SVD-186 Vorrichtung für Röhren, SVS-50 Multivorrichtung, SE-77 Vorrichtung für gerade Schneiden und SVD-110 Schleifstütze.

**Anm** Bitte beachten Sie, dass der MB-100 nur für das Schärfen mit Tormek Diamant-Schleifscheiben konzipiert ist. Er eignet sich nicht für Schleifsteine, da diese abgerichtet werden müssen, was an der Seite nicht möglich ist.

## Schärfposition



In der vertikalen und horizontalen Befestigung kann die Schleifposition angepasst werden. Dies beeinflusst nicht die Einstellung des Winkels.

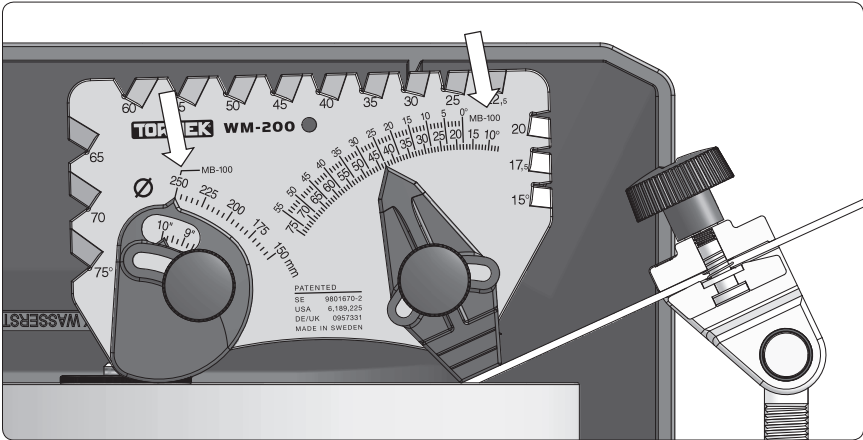


Versetzen Sie die Verriegelungsknöpfe an eine Seite des Multihalters, um ihn in der senkrechten oder horizontalen Position zu fixieren.

## Einstellen des Kantenwinkels

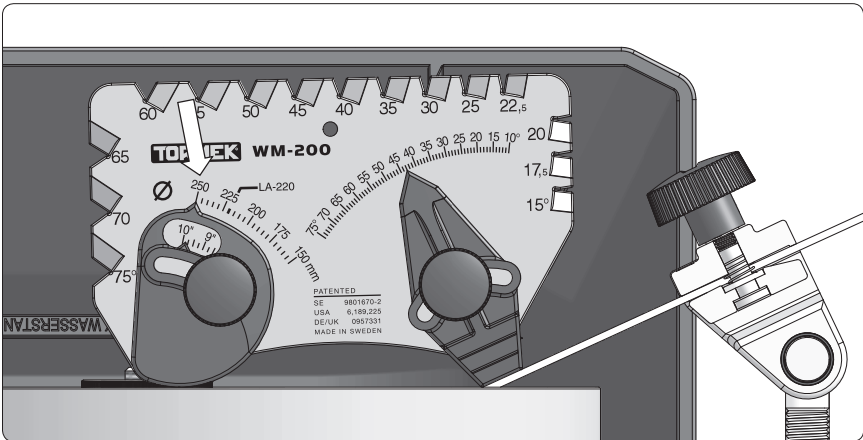
Beim Einstellen des Schleifwinkels mit der verbesserten Winkellehre WM-200 verwenden Sie die obere Winkelskala mit der Markierung „MB-100“ (1). Wenn Sie den Schleifwinkel mit der bisherigen WM-200 einstellen, addieren Sie  $18^\circ$  zu Ihrem gewünschten Winkel hinzu (2). Beispiel: Sie möchten einen Holzmeißel auf einen Winkel von  $25^\circ$  schleifen, also addieren Sie  $18^\circ$  an der Winkellehre und erhalten  $43^\circ$ . Stellen Sie **beim** Schärfen mit dem MB-100 den Durchmesserausgleicher für den Stein an der WM-200 immer auf 250 mm.

### 1. Einstellung mit dem aktualisierten WM-200



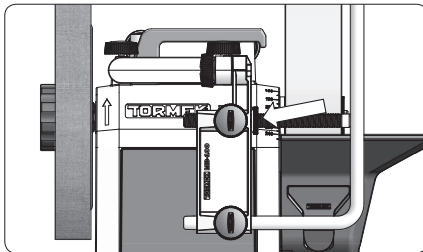
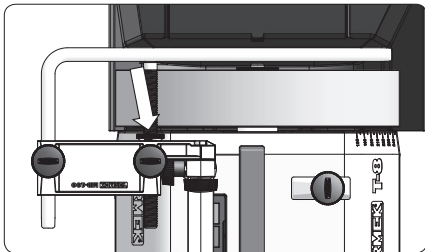
Verwenden Sie die obere Winkelskala mit der Markierung „MB-100“.

### 2. Einstellung mit der vorherigen Version des WM-200



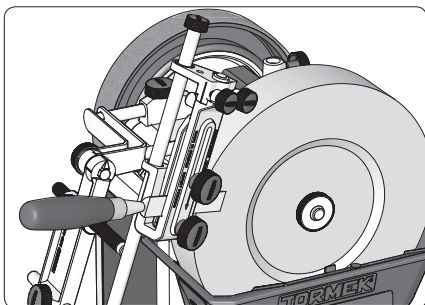
Addieren Sie  $18^\circ$  an der Winkellehre.

## Feinjustierung

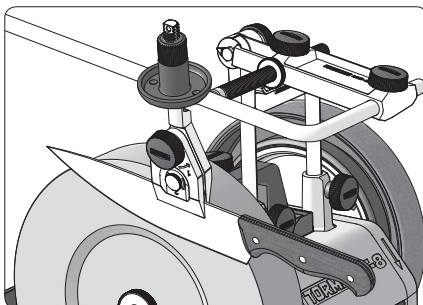


Der Schneidenwinkel wird mit der Feinjustierung der Universalstütze eingestellt. Andere Einstellungen auf der MB-100 beeinflussen nicht den Winkel.

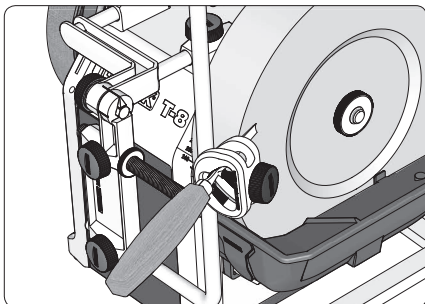
## Schleifen



Beispiel zeigt das Schärfen eines Holzmeißels mit der Vorrichtung SE-77.



Beispiel zeigt das Schärfen eines Messers mit der Vorrichtung SVM-45.



Beispiel zeigt das Schärfen eines Geißfußes mit der Vorrichtung SVS-38.

**Tipp** Beim Schärfen mit dem Multihalter MB-100 erhält man eine bessere Kontrolle, wenn man näher an der Diamant-Schleifscheibe arbeitet. Probieren Sie unterschiedliche Maschinenhöhen aus oder schärfen Sie im Sitzen.